DNP Technical Data Sheet

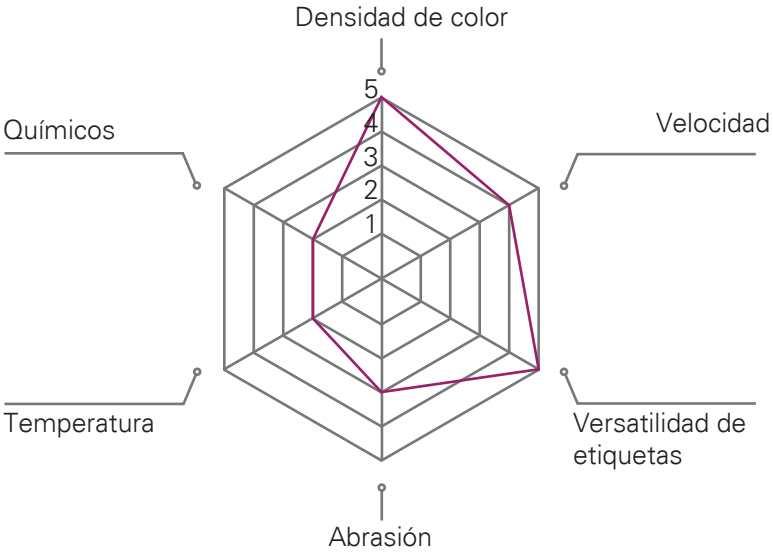
VERSATILITY SERIES

TR4085plus® Cera Mejorada con Resina

Descripción del producto

- Alta sensibilidad de impresión que ahorra energía y permite prolongar la vida útil del cabezal de impresión
- Alta definición de los ángulos que permite códigos de barras nítidos y legibles
- Excelente resistencia a manchas y arañazos
- Alta velocidad de impresión
- Capacidad para imprimir en una gran diversidad de materiales
- Excelente densidad de impresión que garantiza impresiones oscuras y profundas

Características de prestaciones



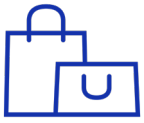
Aplicaciones recomendadas

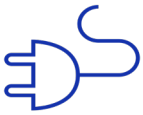
Alimentación & Bebidas

Salud & Belleza

Inventario & Logística

Farmacia & Salud


Textil


Electrónica

Sustratos recomendados

Paper	
Vitela	●●●
No estucado	●●●
Papel estucado	●●●

Synthetics	
PP	●●○
PE	●●○
PET	●●○

Escanéame para más informacion!

DNP Imagingcomm Europe B.V
Oudeweg 42, 2031CC Haarlem, the Netherlands
T: +31 (0)23 553 30 60
E: sales.emea@dnp-g.com
eu.dnpribbons.com

DNP Technical Data Sheet

VERSATILITY SERIES

TR4085plus® Cera Mejorada con Resina

Especificaciones de la cinta

Descripción	Resultado	Método de prueba
Tinta	Cera (mejorada con resina)	
Color	Negro	Visual
Grosor de la cinta	8.0 ± 0.5µ	Micrómetro
Grosor de la película base	4.8 ± 0.3µ	Micrómetro
Grosor de la tinta	3.2 ± 0.2µ	Micrómetro
Punto de fusión de la tinta	75°C (167°F)	Calorímetro de escaneo diferencial

Durabilidad de la imagen impresa

Sustrato probado: papel revestido Velocidad de impresión: 6 PPS

Descripción	Resultado	Método de prueba
Densidad de impresión	> 1.80	Densitómetro
Resistencia a la abrasión	A*	Probador de la solidez del color: 50 ciclos de 500 g con tela de algodón
Resistencia a las rayas	A*	Probador de la solidez del color: 20 ciclos de 200 g con dedos de acero inoxidable

*El Instituto Nacional Estadounidense de Estándares (ANSI) establece los niveles A, B, C, D y F, donde A es excelente, B es por encima del promedio, C es el promedio, D es por debajo del promedio y F es escaso.

Tabla de conversión

Milímetros (mm) a pulgadas = mm ÷ 25,4	Pulgadas a milímetros (mm) = pulgadas ÷ 0,03937
Metros (m) a pies (ft) = m ÷ 0,3048	Pies (ft) a metros (m) = pies ÷ 3,2808
ºC a ºF = (1,8 x ºC) + 32 = ºF	***ºF a ºC = (ºF ÷ 1,8) – 17,77***
Miles de pulgadas cuadradas (MSI) a m2 = MSI x 0,645	MSI = m2 ÷ 0,645

Certificación de conformidad

ISO REACH RoHS ISEGA UL

La información contenida en esta hoja técnica fue obtenida en los laboratorios de DNP. Los valores indicados pueden diferir lig eramente si las pruebas se realizan en condiciones ambientales diferentes. La información está sujeta a revisiones sin notificación previa.

DNP Imagingcomm Europe B.V
Oudeweg 42, 2031CC Haarlem, the Netherlands
T: +31 (0)23 553 30 60
E: sales.emea@dnp-g.com
eu.dnpribbons.com