DNP Fiche Technique

VERSATILITY SERIES

TR4085plus® Cire Renforcée Résine

Description du produit

Le TR4085plus® et le ruban cire leader sur le marché depuis son introduction en Novembre 2000, il est muni de notre enduction dorsale Smoothcoat®. La formulation unique de TR4085plus® dissipe l'électricité statique, et permet d'imprimer sur une grande variété de support étiquettes. Aucune cire ne surpasse le TR4085plus® en termes de définition quand il s'agit de d'imprimer des codes à barres à 90°C ou des marquages noirs et durable.

Applications recommandées

Nourriture & Boisson *Santé & Beauté* *Inventaire & Logistique* *Pharmaceutique* *Vente*

Supports étiquettes recommandés

Papier	Velin
	Papier couché
	Papier synthétique
	Papier brillant
	Gloss paper
	Étiqeuttes "Flood-coated"
Synthétique économique	Polypropylène
	Polyéthylène
	Polyoléfines
Matériaux de spécialité	Valeron®
	Kimdura®
	Polyart®
	Étiqeuttes avec vernis U.V.

Caractéristiques de performance

- Garantie de 4 millions de pouces linéaires
- Antistatique
- Sans halogène
- Haute densité
- Haute vitesse
- Résistant aux rayures
- Résistant aux taches
- Couche dorsale SmoothCoat®

pour plus d'information!

DNP Imagingcomm Europe B.V
Oudeweg 42, 2031CC Haarlem, les Pays-Bas
T: +31 (0)23 553 30 60
E: sales.emea@dnp-g.com
eu.dnpribbons.com

DNP Fiche Technique

VERSATILITY SERIES

TR4085plus® Cire Renforcée Résine

Propriétés du ruban

Description	Résultat	Méthode de test
Encre	Cire (renforcée de résine)	
Colour	Noire	Visuelle
Epaisseur totale	8.0 ± 0.5µ	Micromètre
Epaisseur du film	4.8 ± 0.3µ	Micromètre
Epaisseur de l'encre	3.2 ± 0.2µ	Micromètre
Point de fusion de l'encre	75°C (167°F)	Calorimètre différentiel

Résistance des marquages

Étiquette: Paper couché Vitesse de impression: 152,4mm/seconde

Description	Résultat	Méthode de test
Densité d'impression	> 1.80	Densitomètre
Résistance au frottement	A*	Testeur Colorfastness - 50 Cycles de 500 grammes avec tissu du cotton
Résistance au grattage	A*	Testeur Colorfastness - 20 Cycles de 200 grammes - pointe acier inox

*Lisibilité des C.A.B. suivant critères American National Standard Institute (ANSI), selon lesquels A est excellent, B supérieur à la moyenne, C dans la moyenne, D sous la moyenne, et F mauvais.

Tableau de conversion

Millimètres (mm) en pouces (In): In = mm ÷ 25.4	Pouces (In) en mm = In ÷ 0.03937
Mètres (m) en pied (ft): ft = m ÷ 0.3048	Pieds (ft) en mètres (m) = Ft ÷ 3.2808
C° en F° = (1.8 x C°) + 32 = F°	F° to C° = (F° ÷ 1.8) - 17.77
M² en milliers de pouces² (MSI): MSI = m² ÷ 0.645	MSI en m²: m² = MSI x 0.645

Certifications de conformité

ISO REACH RoHS ISEGA UL

Les informations de cette fiche technique ont été obtenues dans les laboratoires de DNP. Les valeurs mesurées peuvent varier légèrement dans un environnement différent. Ces données peuvent être modifiées sans notification préalable.

DNP Imagingcomm Europe B.V
Oudeweg 42, 2031CC Haarlem, les Pays-Bas
T: +31 (0)23 553 30 60
E: sales.emea@dnp-g.com
eu.dnpribbons.com