

TR4500 Cera/Resina Near Edge Superiore

Descrizione del Prodotto

TR4500 fa parte della linea completa delle soluzioni per testine near edge con performance superiori. TR4500 è il miglior nastro sul mercato per le nuove generazioni di stampanti a trasferimento termico equipaggiate con testine near edge o corner edge. TR4500 beneficia del nostro rivestimento superficiale esclusivo DNP, antistatico per facilitarne la manipolazione e soprattutto protettivo per le testine termiche. Questo nastro permette stampe nere e dense ad alte velocità già con basse temperature. E' adatto ad una grande varietà di supporti, dalla carta ai sintetici base.

Applicazioni Raccomandate



BEVANDE



CONDIMENTS



COSMETICO



IBALLAGGIO FLESSIBILE



GENERALE



SALUTE



ORTICULTURA



INVENTARIO



LOGISTICA



CARNE E FORMAGGIO



MATERIALE MEDICO



ESTERNO



PEZZI DI RICAMBIO



FARMACEUTICO



FRUTTA E VERDURA



TRACCIABILITÀ



DETTAGLIO



SCAFFALE



SPEDIZIONE



SNACKS

Etichette Raccomandate

Carta

Carte patinata
Tag patinata
Carte brillanti
Carta non patinata
Tag non patinata

Sintetici Standard

Kimdura®
Polyart®
Polietilene
Poliiolefine
Valeron®

Materiali Speciali

Tyvek®
Tyvek Brillion®

Caratteristiche Specifiche

Senza Alogeni

Stampa di immagini eccellenti su una vasta gamma di supporti

Antistatico, per facilitare la stampa e proteggere le testine termiche

Rivestimento superficiale speciale DNP, per la protezione delle teste di stampa

Definizione imbattibile per la stampa di immagini e di codici a barre densi, con una leggibilità migliorata

TR4500 Cera/Resina Near Edge Superiore

Proprietà del nastro

Descrizione	Specifiche	Metodo di misura
Tipo di inchiostro	Cera/Resina	
Colore	Nera	Visivo
Spessore totale	8.2± 0.5µ	Micrometro
Spessore film base	4.8 ± 0.3µ	Micrometro
Spessore pigmento	3.4 ± 0.2µ	Micrometro
Punto di fusione di l'inchiostro	84°C (183°F)	Calorimetro differenziale

Caratteristiche dell'immagine stampata

Supporto: Carta patinata

Velocità di stampa: 152,4 mm/sec (6 IPS)

Descrizione	Risultato	Metodo di Misura
Densità di stampa	> 1.86	Densitometro
Resistenza alla sbavatura	A*	Colorfastness Tester - 100 cicli @ 500 grammi con panno di cotone
Resistenza allo strappo	A*	Colorfastness Tester - 50 cicli @ 200 grammi con punta in acciaio inox

*Equivale allo standard dell'American National Standard Institute (ANSI) nelle condizioni Indicate I livelli sono A, B, C, D e F, dove A è eccellente; B è superiore alla media, C è nella media, D è sotto la media ed F è scarso.

Tabella di conversione

Millimetri (mm) a Inches = mm ÷ 25.4	Inches a Millimetri (mm) = Inches ÷ 0.03937
Metri (m) a Feet (ft) = m ÷ 0.3048	Feet (ft) a Metri (m) = Feet ÷ 3.2808
C° a F° = (1.8 X C°) + 32 = F°	F° a C° = (F° ÷ 1.8) - 17.77
MSI a m ² = MSI X 0.645	MSI = m ² ÷ 0.645



Le informazioni di questa scheda tecnica sono state ottenute nei laboratori di DNP IMS America. I valori misurati possono variare leggermente in un ambiente diverso.

Le informazioni contenute possono subire modifiche senza preavviso o notifica.