

TR4500 Cire/Résine Near Edge Premium

Description du Produit

Élément d'une gamme complète de produits performants pour le Near Edge, le TR4500 est le meilleur ruban du marché pour les imprimantes munies d'une tête d'impression Near Edge ou Corner Edge. Le TR4500 bénéficie de notre l'enduction dorsale exclusive DNP, anti-statique pour faciliter la mise en oeuvre, et protectrice des têtes d'impression. Ce ruban permet des impressions noires et denses à hautes vitesses et faible chauffe sur une grande variété de supports, du papier aux synthétiques d'entrée de gamme.

Applications Recommandées



Supports Étiquettes Recommandés

Papier

Papiers couchés
Tags couchés
Papiers brillants
Papiers non couchés
Tags non couchés

Synthétiques Standards

Kimdura®
Polyart®
Polyéthylène
Polyoléfines
Valeron®

Matières Spéciales

Tyvek®
Tyvek Brillion

Caractéristiques

Garanti Sans Halogènes

Excellentes impressions sur une grande variété de supports

Anti-statique pour faciliter la mise en oeuvre et améliorer la protection des têtes d'impression

Enduction dorsale exclusive DNP pour la protection des têtes d'impression

Définition imbattable pour l'impression d'images et de codes à barres denses, avec une scannabilité améliorée

TR4500 Cire/Résine Near Edge Premium

Propriétés du Ruban

Description	Résultat	Méthode de Test
Encre	Cire/Résine	
Couleur	Noire	Visuelle
Epaisseur Totale	8.2 ± 0.5µ	Micromètre
Epaisseur du Film	4.8 ± 0.3µ	Micromètre
Epaisseur de l'Encre	3.4 ± 0.2µ	Micromètre
point de Fusion de l'Encre	84°C (183°F)	Calorimètre Différentiel

Résistance des Marquages

Étiquette: Papier Couché

Vitesse d'Impression: 152,4mm/seconde

Description	Résultat	Méthode de Test
Densité d'Impression	> 1.86	Densitomètre
Résistance au Frottement	A*	Testeur Colorfastness - 100 Cycles @ 500 Grammes avec tissu de coton
Résistance au Grattage	A*	Testeur Colorfastness - 50 Cycles @ 200 Grammes - Pointe Acier Inox

* Lisibilité des C.A.B. suivant critères American National Standard Institute (ANSI), selon lesquels A est excellent, B supérieur à la moyenne, C dans la moyenne, D sous la moyenne, et F mauvais.

Conversions

Millimètres (mm) en Pouces (In): $In = mm \div 25.4$	Pouces (In) en mm: $mm = In \div 0.03937$
Mètres (m) en Pieds (ft): $ft = m \div 0.3048$	Pieds (ft) en Mètres (m): $m = Ft \div 3.2808$
°C en °F: $°F = (1.8 \times °C) + 32$	°F en °C: $°C = (°F \div 1.8) - 17.77$
M ² en Milliers de Pouces ² (MSI): $MSI = m^2 \div 0.645$	MSI en m ² : $m^2 = MSI \times 0.645$



Les informations de cette fiche technique ont été obtenues dans les laboratoires de DNP. Les valeurs mesurées peuvent varier légèrement dans un environnement différent. Ces données peuvent être modifiées sans notification préalable.