

TR4085plus® Cera de Primera Calidad Mejorada con Resina

Descripción del producto

La cinta TR4085plus®, el producto a base de cera líder en la industria desde su introducción en el mercado en Noviembre de 2000, cuenta con el recubrimiento SmoothCoat® y la garantía de los 4 millones de pulgadas lineales fabricadas. La formulación exclusiva de la tinta disipa la estática y es lo suficientemente versátil para imprimir sobre una gran variedad de materiales para etiquetas. Ningún otro producto supera a la cinta TR4085plus® cuando se trata de producir códigos de barras girados nítidos e imágenes oscuras y durables con tecnología de definición de bordes.

Aplicaciones recomendadas



EMPAQUES FLEXIBLES



USOS GENERALES



INVENTARIOS



LOGÍSTICA



EMPAQUE DE PIEZAS



INDUSTRIA FARMACÉUTICA



IDENTIFICACIÓN DE PRODUCTOS



VENTA AL POR MENOR



RFID



ESTANTERÍAS



ENVÍOS



SEÑALIZACIONES

Sustratos recomendados

Papel y materiales para rótulos revestidos y no revestidos

Papel sintético

Polietileno

Polipropileno

Polioléfina

Kimdura®

Valeron®

Polyart®

Papel brillante

Papel totalmente revestido

Etiquetas barnizadas resistentes a los UV

Características del producto

Libre de halógeno

Imprime sobre una amplia variedad de sustratos, desde papeles sin revestir hasta películas sintéticas de categoría intermedia

Imprime a grandes velocidades (12 PPS) y produce códigos de barras girados de gran nitidez

Disipa la estática

Mayor resistencia a la abrasión y las rayas

Calidad superior de impresión en etiquetas totalmente revestidas

Ingualable definición de bordes que proporciona imágenes oscuras, nítidas y con mejor velocidad de escaneado

TR4085plus® Cera de Primera Calidad Mejorada con Resina

Especificaciones de la cinta

Descripción	Resultado	Método de prueba
Tinta	Cera (mejorada con resina)	
Color	Negro	Visual
Grosor de la cinta	8.0 ± 0.5µ	Micrómetro
Grosor de la película base	4.8 ± 0.3µ	Micrómetro
Grosor de la tinta	3.2 ± 0.2µ	Micrómetro
Punto de fusión de la tinta	75°C (167°F)	Calorímetro de escaneo diferencial

Durabilidad de la imagen impresa

Sustrato probado: papel revestido

Velocidad de impresión: 6 PPS

Descripción	Resultado	Método de prueba
Densidad de impresión	> 1.80	Densitómetro
Resistencia a la abrasión	A*	Probador de la solidez del color: 50 ciclos de 500 g con tela de algodón
Resistencia a las rayas	A*	Probador de la solidez del color: 20 ciclos de 200 g con dedos de acero inoxidable

*El Instituto Nacional Estadounidense de Estándares (ANSI) establece los niveles A, B, C, D y F, donde A es excelente, B es por encima del promedio, C es el promedio, D es por debajo del promedio y F es escaso.

Tabla de conversión

Milímetros (mm) a pulgadas = mm ÷ 25,4	Pulgadas a milímetros (mm) = pulgadas ÷ 0,03937
Metros (m) a pies (ft) = m ÷ 0,3048	Pies (ft) a metros (m) = pies ÷ 3,2808
°C a °F = (1,8 x °C) + 32 = °F	°F a °C = (°F ÷ 1,8) – 17,77
Miles de pulgadas cuadradas (MSI) a m2 = MSI x 0,645	MSI = m2 ÷ 0,645



La información contenida en esta hoja técnica fue obtenida en los laboratorios de DNP. Los valores indicados pueden diferir ligeramente si las pruebas se realizan en condiciones ambientales diferentes. La información está sujeta a revisiones sin notificación previa.