

## R390 Resina Near Edge

### Descripción del producto

La cinta R390 ofrece la misma calidad de impresión con resina que la popular cinta R300 para aplicaciones near edge. La cinta R390 es sumamente versátil sobre una amplia variedad de sustratos y también imprime a velocidades muy elevadas logrando menores plazos de entrega. Esta cinta supera a la competencia en resistencia a la abrasión y a los solventes y cuenta con la tecnología de recubrimiento especialmente formulada de DNP para proteger el cabezal de la impresora, así como con las propiedades antiestáticas exclusivas de DNP que permiten un mejor manejo y aumentan la protección del cabezal de la impresora. Al igual que todas las cintas de DNP, la R390 es líder en la industria en definición de bordes para la impresión de códigos de barra claros, densos y de extrema duración.

### Aplicaciones recomendadas



SEGUIMIENTO DE ACTIVOS



AUTOMÓVILES



TAMBORES PARA QUÍMICOS



COMPONENTES ELECTRÓNICOS



AMBIENTES EXTREMOS



MATERIALES PELIGROSOS



SALUD



HORTICULTURA



INDUSTRIA FARMACÉUTICA

### Sustratos recomendados

Sintéticos Estándar

Papel sintético

Polietileno

Polioléfina

Poliéster

Polipropileno

Valeron®

Kimdura®

Polyart®

Materiales Especiales

Tarjetas de PVC

Vinilo

### Características del producto

Excelente calidad de impresión a velocidades elevadas

Durabilidad aumentada a lo largo de un amplio rango de aplicaciones para resina

Gran adaptabilidad de las etiquetas que permite ampliar las opciones de aplicación velocidad de escaneado

Recubrimiento especialmente formulado por DNP para proteger el cabezal de la impresora

Propiedades antiestáticas que permiten un mejor manejo y prolongan la vida útil del cabezal de la impresora

## R390 Resina Near Edge

### Especificaciones de la cinta

Descripción	Resultado	Método de prueba
Tinta	Resina	
Color	Negro	Visual
Grosor de la cinta	6.0 ± 0.5µ	Micrómetro
Grosor de la película base	4.8 ± 0.3µ	Micrómetro
Grosor de la tinta	1.2 ± 0.2µ	Micrómetro
Punto de fusión de la tinta	86°C (187°F)	Calorímetro de escaneo diferencial

### Durabilidad de la imagen impresa

Sustrato probado: poliéster revestido

Velocidad de impresión: 6 IPS

Descripción	Resultado	Método de prueba
Densidad de impresión	> 1.80	Densitómetro
Resistencia a la abrasión	A*	Probador de la solidez del color: 100 ciclos de 500 g con tela de algodón
Resistencia a las rayas	A*	Probador de la solidez del color: 50 ciclos de 200 g con dedos de acero inoxidable

\*El Instituto Nacional Estadounidense de Estándares (ANSI) establece los niveles A, B, C, D y F, donde A es excelente, B es por encima del promedio, C es el promedio, D es por debajo del promedio y F es escaso.

### Tabla de conversión

Milímetros (mm) a pulgadas = mm ÷ 25,4	Pulgadas a milímetros (mm) = pulgadas ÷ 0,03937
Metros (m) a pies (ft) = m ÷ 0,3048	Pies (ft) a metros (m) = pies ÷ 3,2808
°C a °F = (1,8 x °C) + 32 = °F	°F a °C = (°F ÷ 1,8) – 17,77
Miles de pulgadas cuadradas (MSI) a m2 = MSI x 0,645	MSI = m2 ÷ 0,645



La información contenida en esta hoja técnica fue obtenida en los laboratorios de DNP. Los valores indicados pueden diferir ligeramente si las pruebas se realizan en condiciones ambientales diferentes. La información está sujeta a revisiones sin notificación previa.