

R390 Résine Near Edge

Description du Produit

Le R390 offre le même niveau de performance que notre standard R300, mais sur imprimantes Near Edge. Il s'imprime sur une grande variété de supports, même à hautes vitesses, permettant d'augmenter les cadences. Le R390 surpasse la concurrence en termes de résistances à l'abrasion et aux solvants, et est également pourvu de l'enduction dorsale exclusive DNP, anti-statique pour faciliter sa mise en oeuvre et protéger les têtes d'impression. Comme tous les rubans DNP, le R390 est leader quand il s'agit d'imprimer des images ou codes à barres à forte densité, et ce dans des environnements difficiles.

Applications Recommandées



IMMOBILISATION



AUTOMOBILE



FÛTS
CHIMIQUES



COMPOSANTS
ÉLECTRONIQUES



ENVIRONNEMENTS
EXTRÊMES



MATIÈRES
DANGEREUSES



SANTÉ



HORTICULTURE



PHARMACEUTIQUE

Supports Étiquettes Recommandés

Synthétiques Standards

Papier synthétique
Polyéthylène
Polyoléfines
Polyester
Polypropylène
Valeron®
Kimdura®
Polyart®

Matières Spéciales

Cartes PVC
Vinyle

Caractéristiques

Excellente imprimabilité à hautes vitesses

Meilleure durabilité pour une grande variété d'applications nécessitant une résine

Excellente adaptabilité aux différents types d'étiquettes, pour un champ d'applications plus étendu

Définition imbattable pour l'impression d'images et de codes à barres denses, avec une scannabilité améliorée

Enduction dorsale spéciale DNP, pour la protection des têtes d'impression

Anti-statique, pour faciliter la mise en oeuvre et protéger les têtes d'impression

R390 Résine Near Edge

Propriétés du Ruban

Description	Résultat	Méthode de Test
Encre	Résine	
Couleur	Noire	Visuelle
Épaisseur Totale	6.0 ± 0.5µ	Micromètre
Épaisseur du Film	4.8 ± 0.3µ	Micromètre
Épaisseur de l'Encre	1.2 ± 0.2µ	Micromètre
point de Fusion de l'Encre	86°C (187°F)	Calorimètre Différentiel

Résistance des Marquages

Étiquette: Polyester Top-Coaté

Vitesse d'Impression: 152,4mm/seconde

Description	Résultat	Méthode de Test
Densité d'Impression	> 1.80	Densitomètre
Résistance au Frottement	A*	Testeur Colorfastness - 100 Cycles @ 500 Grammes avec tissu de coton
Résistance au Grattage	A*	Testeur Colorfastness - 50 Cycles @ 200 Grammes - Pointe Acier Inox

* Lisibilité des C.A.B. suivant critères American National Standard Institute (ANSI), selon lesquels A est excellent, B supérieur à la moyenne, C dans la moyenne, D sous la moyenne, et F mauvais.

Conversions

Millimètres (mm) en Pouces (In): $In = mm \div 25.4$	Pouces (In) en mm: $mm = In \div 0.03937$
Mètres (m) en Pieds (ft): $ft = m \div 0.3048$	Pieds (ft) en Mètres (m): $m = Ft \div 3.2808$
°C en °F: $°F = (1.8 \times °C) + 32$	°F en °C: $°C = (°F \div 1.8) - 17.77$
M ² en Milliers de Pouces ² (MSI): $MSI = m^2 \div 0.645$	MSI en m ² : $m^2 = MSI \times 0.645$



Les informations de cette fiche technique ont été obtenues dans les laboratoires de DNP. Les valeurs mesurées peuvent varier légèrement dans un environnement différent. Ces données peuvent être modifiées sans notification préalable.