DNP Fiche Technique

M295HD Cire/Résine - Print on Packaging - Haute Densité

Description du Produit

Le M295 HD est une cire / résine Near Edge de qualité supérieure, spécialement conçue pour les besoins croissants d'impression sur emballage souple. Offrant une densité d'impression et une durabilité supérieures jusqu'à une vitesse d'impression de 32 IPS, le M295 HD est la solution idéale pour les applications d'emballage souple. Développée pour des performances optimales dans diverses applications telles qu'agro alimentaire & Boisson, Santé & Cosmétique et bien d'autres, la polyvalence du M295 HD diminue les besoins de changements.

Applications Recommandées

Alimentaire & Boisson

Santé & Cosmetique

Pharmaceutique

Retail

Matières Étiquettes Recommandées

Synthétiques économiques

Polypropylène
Polyéthylène
Polyolefin
Polyester

Autres substrats

Nylon
Polystyrène
HDPE
LDPE
Polyamide
Papier couché
Papier brillant

Caractéristiques de performance

- Vitesses d'impression extrêmes : jusqu'à 800 mm par seconde (32 IPS).
- Remarquable densité d'impression à des paramètres température standards.
- Très résistante au frottement à l'huile et à la graisse.
- Définition optimale pour l'impression d'images et de codes barres, avec une scannabilité améliorée.
- Anti-statique pour faciliter la mise en oeuvre et prolonger la durée de vie des têtes d'impression.
- Enduction dorsale spéciale DNP, pour la protection des têtes d'impression.

Plus d'info!

DNP Imagingcomm Europe B.V.
Oudeweg 42, 2031CC Haarlem, the Netherlands
T: +31 (0)23 553 30 60
E: sales.emea@dnp-g.com
eu.dnpribbons.com

DNP Fiche Technique

M295HD Cire/Résine - Print on Packaging - Haute Densité

Propriétés du Ruban

Description	Résultat	Méthode de test
Encre	Cire/Résine	
Couleur	Noire	Visuelle
Epaisseur totale	6.6 ± 0.8 µ	Micromètre
Epaisseur du film	4.8 ± 0.3 µ	Micromètre
Epaisseur de l'encre	1.8 ± 0.5 µ	Micromètre
Point de fusion de l'encre	78°C (176°F)	Calorimètre Différentiel

Résistance des Marquages

Étiquette: OPP/CPP-film **Vitesse:** 10-32 IPS **Imprimante utilisée:** Markem SD X60

Description	Résultat	Méthode de test
Densité d'impression	> 1.90	Densitomètre
Résistance au frottement	A*	Testeur Colorfastness -100 Cycles / 500 Grammes avec tissu de coton
Résistance au grattage	A*	Testeur Colorfastness - 50 Cycles / 200 Grammes - Pointe Acier Inox

* Lisibilité des C.A.B. suivant critères American National Standard Institute (ANSI), selon lesquels A est excellent, B supérieur à la moyenne, C dans la moyenne, D sous la moyenne, et F mauvais.

Conversions

Millimètres (mm) en pouces (In) = mm ÷ 25.4	Pouces (In) en millimètres (mm) = pouces ÷ 0.03937
Mètres (m) en pieds (ft) = m ÷ 0.3048	Pieds (ft) en mètres (m) = pieds ÷ 3.2808
C° en F° = (1.8 x C°) + 32 = F°	F° en C° = (F° ÷ 1.8) - 17.77
M^2 en Milliers de pouces^2 (MSI) = MSI x 0.645	MSI = m^2 ÷ 0.645

Les informations de cette fiche technique ont été obtenues dans les laboratoires de DNP. Les valeurs mesurées peuvent varier légèrement dans un environnement différent. Ces données peuvent être modifiées sans notification préable.

DNP Imagingcomm Europe B.V.
Oudeweg 42, 2031CC Haarlem, the Netherlands
T: +31 (0)23 553 30 60
E: sales.emea@dnp-g.com
eu.dnpribbons.com