

M295C Cire/Résine Near Edge Spéciale - Couleur

Description du Produit

Le M295C s'imprime jusque 508mm/s (20 IPS), ce qui le rend idéal pour les applications sur emballages souples, où la vitesse est primordiale pour les cadences de production. Il permet de réaliser des impressions nettes et durables sur les emballages utilisés dans la vente au détail. Il est disponible en argent et blanc, et est notoirement apprécié pour son opacité, qui permet des impressions nettes et visibles sur des emballages multicolores.



Argent



Blanc

Applications Recommandées



BOISSONS



CONDIMENTS



COULEUR



COSMÉTIQUE



EMBALLAGE SOUPLE



SANTÉ



VIANDE & FROMAGE



PIÈCES DÉTACHÉES



PHARMACEUTIQUE



FRUITS & LÉGUMES



SNACKS

Supports Recommandés

Synthétiques Standards	Polypropylène Polyéthylène Polyoléfine Polyester
Matières Spéciales	Nylon

Caractéristiques

Garanti Sans Halogènes

Très hautes vitesses d'impression jusque 508mm/s (20 IPS)

Parfait sur les emballages souples utilisés pour la vente au détail

Remarquable densité d'impression

Définition imbattable pour l'impression d'images et de codes à barres denses, avec une scannabilité améliorée

Enduction dorsale exclusive DNP pour la protection des têtes d'impression

M295C Cire/Résine Near Edge Spéciale - Couleur

Propriétés du Ruban

Description	Résultat	Méthode de Test
Encre	Cire/Résine	
Couleur	Argent, Blanc	Visuelle
Epaisseur Totale	Argent	6.1 ± 1.0µ
	Blanc	7.5 ± 1.3µ
Epaisseur du Film		4.5 ± 0.5µ
Epaisseur de l'Encre	Argent	1.6 ± 0.5µ
	Blanc	3.0 ± 0.8µ
Point de Fusion de l'Encre	75°C - 85°C (167°F - 185°F)	Calorimètre Différentiel

Résistance des Marquages

Support testé: Polypropylène

Vitesse d'impression: jusque 508mm/s (20 IPS)

Description	Méthode de Test	
Méthode de Test	Atlas CM-5 Crockmeter	
Résistance à l'Abrasion	Argent	200 Cycles @ 900 Grammes avec tissu/coton
	Blanc	150 Cycles @ 900 Grammes avec tissu/coton
Résistance à la Température	Argent	< 130°C (< 266°F)
	Blanc	< 75°C (< 167°F)

Conversions

Millimètres (mm) en Pouces (In): $In = mm \div 25.4$	Pouces (In) en mm: $mm = In \div 0.03937$
Mètres (m) en Pieds (ft): $ft = m \div 0.3048$	Pieds (ft) en Mètres (m): $m = Ft \div 3.2808$
°C en °F: $°F = (1.8 \times °C) + 32$	°F en °C: $°C = (°F \div 1.8) - 17.77$
M ² en Milliers de Pouces ² (MSI): $MSI = m^2 \div 0.645$	MSI en m ² : $m^2 = MSI \times 0.645$



Les informations de cette fiche technique ont été obtenues dans les laboratoires de DNP. Les valeurs mesurées peuvent varier légèrement dans un environnement différent. Ces données peuvent être modifiées sans notification préalable.