

M265 Сверх устойчивый воск/смола

Описание продукта

M265 предлагает уникальное сочетание печатных свойств и стойкости: риббон печатает на основе воска/смолы, но обеспечивает стойкость, аналогичную параметрам риббона на основе смолы. Является идеальным решением для сфер применения, где необходима высокая устойчивость, где риббоны на основе смолы не могут применяться из-за высокой чувствительности печати или высокой скорости. M265 печатает до 12 дюймов в секунду, имеет стандартные антистатические характеристики и покрытие, печатает на лакированных или предварительно отпечатанных этикетках.

Рекомендуемые сферы применения



Автотранспорт



Отслеживание инвентаря



Экстремальные условия окружающей среды



Гибкая упаковка



Садоводство



Здравоохранение



Медицинские инструменты



Фармацевтика



Усадочная пленка



Вне помещения



Маркировка компонентов



Знаки

Рекомендуемые материалы

Глянцевая бумага
лакированные или предварительно отпечатанные этикетки
полипропилен
полиэтилен
полиолефин
полиэфир

Характеристики

Самый прочный риббон на основе воска/смолы на рынке
Чрезвычайная абразивная стойкость
Высокая термостойкость
Печатает на основе воска/смолы с устойчивостью сходной риббонам на основе смолы
Печать до 12 дюймов в секунду
Специально разработанная формула покрытия DNP, которая позволяет защищать принтерную головку

Информация данного проспекта получена из лаборатории DNP IMS America. Замеренные величины могут незначительно отличаться при испытании в другой среде. Информация, содержащаяся в данном документе, может быть изменена без уведомления.

M265 Сверх устойчивый воск/смола

Свойства ленты

ОПИСАНИЕ	РЕЗУЛЬТАТ	МЕТОД И СПЫТАНИЯ
Краситель	Воск / смола	
Цвет	Чёрный	Визуально
Общая толщина	6.2 ± 0.5 микрон	Микрометр
Толщина основы	4.5 ± 0.5 микрон	Микрометр
Толщина красящего слоя	1.6 ± 0.5 микрон	Микрометр
Точка плавления красителя	84°C (183°F)	Дифференциальный сканирующий калориметр

Показатели стойкости изображения

Материал этикетки: Fasson®Trans-Therm® 1C Скорость печати: 2-12 дюймов в секунду

ОПИСАНИЕ	РЕЗУЛЬТАТ	МЕТОД И СПЫТАНИЯ
Плотность печати	> 1.50	Денситометр
Испытание на абразивную стойкость		100 Циклов с приложением усилия 900 грамм и с использованием ткани*
Испытание на стойкость к растворителю	Вода	1000 Циклов с приложением усилия 248 грамм и с использованием ткани*
	Изопропанол	70 Циклов с приложением усилия 248 грамм и с использованием ткани*

* Американский национальный институт стандартов (ANSI). Оценки A, B, C, D и F, где A - отлично, B - выше среднего, C - средний показатель, D - ниже среднего и F - плохо.

Таблица перевода единиц

Миллиметры в дюймы: mm * 25.4	Дюймы в миллиметры: дюймы * 0.03937
Метры в футы: m * 3.2808	Футы в метры: футы * 0.3048
°C° в F° = (1.8XC°) + 32	F° в C° = (F°-1.8)/1.8
Тысячи квадратных дюймов в квадратные метры MSI X 0.645	Квадратные метры в тысячи квадратных дюймов: т2 * 0.645



Информация данного проспекта получена из лаборатории DNP IMS America. Замеренные величины могут незначительно отличаться при испытании в другой среде. Информация, содержащаяся в данном документе, может быть изменена без уведомления.