

## M265 Cire/Résine Ultra-Résistante

### Description du Produit

Le M265 est une combinaison unique d'imprimabilité et de résistance à l'abrasion: il s'imprime comme une Cire/Résine et permet d'approcher les performances des Résines en termes de résistance. Il s'impose quand une excellente résistance est nécessaire mais que les Résines ne peuvent répondre en termes de cadence ou d'imprimabilité. Pourvu de notre enduction dorsale protectrice des têtes d'impression, le M265 permet aussi d'imprimer sur des étiquettes vernies ou pré-imprimées.

### Applications Recommandées



Automotive



Electronics



Food & Beverage



Health & Beauty



Outdoor



Pharmaceutical

### Supports Étiquettes Recommandés

Papier	
Papiers brillants	● ● ●
Étiquettes vernies	● ● ●
Étiquettes préimprimées	● ● ●

Synthétiques	
PP	● ● ●
PE	● ● ●
PES	● ● ●

### Caractéristiques

- ▶ La Cire/Résine la plus résistante du marché.
- ▶ Incroyable résistance à l'abrasion
- ▶ Excellente résistance à la température
- ▶ Combine l'imprimabilité d'une Cire/Résine à la résistance d'une Résine
- ▶ S'imprime à haute vitesse (jusque 300mm/s)
- ▶ Enduction dorsale DNP protectrice des têtes d'impression



Plus d'informations!

## M265 Cire/Résine Ultra-Résistante

### Propriétés du Ruban

Description	Résultat	Méthode de Test
Encre	Cire/Résine	
Couleur	Noire	Visuelle
Épaisseur Totale	6.2 ± 0.6µ	Micromètre
Épaisseur du Film	4.5 ± 0.5µ	Micromètre
Épaisseur de l'Encre	1.6 ± 0.5µ	Micromètre
point de Fusion de l'Encre	84°C (183°F)	Calorimètre Différentiel

### Résistance des Marquages

Étiquette: Papier Couché

Vitesse d'Impression: 50,8 à 152,4mm/seconde

Description	Résultat	Méthode de Test
Densité d'Impression	> 1.80	Densitomètre
Résistance au Frottement		Testeur Colorfastness - 100 Cycles @ 900 Grammes avec tissu de coton
Résistance au Solvant	Eau	1000 cycles @ 248 Grammes
	Isopropanol	70 cycles @ 248 Grammes

\* Lisibilité des C.A.B. suivant critères American National Standard Institute (ANSI), selon lesquels A est excellent, B supérieur à la moyenne, C dans la moyenne, D sous la moyenne, et F mauvais.

### Conversions

Millimètres (mm) en Pouces (In): $In = mm \div 25.4$	Pouces (In) en mm: $mm = In \div 0.03937$
Mètres (m) en Pieds (ft): $ft = m \div 0.3048$	Pieds (ft) en Mètres (m): $m = Ft \div 3.2808$
°C en °F: $°F = (1.8 \times °C) + 32$	°F en °C: $°C = (°F \div 1.8) - 17.77$
M <sup>2</sup> en Milliers de Pouces <sup>2</sup> (MSI): $MSI = m^2 \div 0.645$	MSI en m <sup>2</sup> : $m^2 = MSI \times 0.645$

### Certifications de Conformité



Les informations de cette fiche technique ont été obtenues dans les laboratoires de DNP. Les valeurs mesurées peuvent varier légèrement dans un environnement différent. Ces données peuvent être modifiées sans notification préalable.